



SZP-ET/13/2021

Złotów, dnia 15 stycznia 2021r.

Do wiadomości wszystkich zainteresowanych przedmiotowym postępowaniem

Dotyczy postępowania nr 38/ZP/2020

Szpital Powiatowy im. Alfreda Sokołowskiego w Złotowie, dalej zwany Zamawiającym, informuje o wpłynięciu zapytań dotyczących prowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego, oznaczonego symbolem 38/ZP/2020, którego przedmiotem jest: **„Zakup sterylizatorów i wyposażenie centralnej sterylizacji”**.

#### Pytanie nr 1

Załącznik nr 2 – Formularz asortymentowo – cenowy

Myjnia-dezynfektor

Lp. 7. Czy Zamawiający dopuści wymiary tac, których jeden z wymiarów nieznacznie różni się od podanego? Czy Zamawiający dopuści inne kombinacje zestawów anestetycznych i mikrochirurgicznych ?

**Odpowiedź: Wykonawca nie podał wymiaru proponowanych tac. W związku z czym Zamawiający nie ma możliwości udzielić odpowiedzi na zadane pytanie.**

#### Pytanie nr 2

Lp. 25. Czy Zamawiający dopuści wydajność pompy 600 l/min, która jest optymalna do tej wielkości urządzenia?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

#### Pytanie nr 3

Lp. 49. Czy Zamawiający dopuści tace o wymiarach nieznacznie różniących się od podanych?

**Odpowiedź: Wykonawca nie podał wymiaru proponowanych tac. W związku z czym Zamawiający nie ma możliwości udzielić odpowiedzi na zadane pytanie.**

#### Pytanie nr 4

Lp. 51. Czy Zamawiający dopuści tace z przyłączami do narzędzi rurowych? Producenci, korzystają z różnych rozwiązań konstrukcyjnych mających podobną funkcjonalność.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

#### Pytanie nr 5

Lp. 57. Wnosimy o dopuszczenie rozwiązania w którym na uniwersalnym wózku wsadowym umieszczone są stojaki do 2 pojemników sterylizacyjnych?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

#### Pytanie nr 6

Myjnia ultradźwiękowa wolnostojąca, szafkowa

Lp. 148. Czy Zamawiający dopuści moc ultradźwięków 1000 W, która jest optymalna dla tej wielkości komory?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 7**Sterylizator parowy 6 STE

Lp. 153. Czy Zamawiający dopuści poziomą przelotową komorę sterylizacyjną z minimalnym przewężeniem komory (19mm) nie mającym żadnego wpływu na funkcjonalność komory?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 8**

Lp. 157. Czy Zamawiający dopuści wspólny zawór bezpieczeństwa na płaszczu grzejnym i wytwornicy pary sterylizatora oraz na komorze?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 9**

Lp. 160. Czy Zamawiający dopuści wytwornicę pary z systemem odgazowywania wody w zbiorniku zasilającym wytwornicę pary, wykonanie kotła armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 wg AISI?

**Odpowiedź: Tak, zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 10**

Lp. 169. Czy Zamawiający dopuści po stronie załadowczej prezentacje w czasie rzeczywistym parametrów aktualnego procesu na ekranie sterownika w postaci graficznej i numerycznej oraz czasu pozostałego do końca programu oraz nazwy i numeru programu?

**Odpowiedź: Tak, zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 11**

Lp. 172. Wnosimy o usunięcie w całości zapisu powyższego punktu gdyż jest on sprzeczny z Dyrektywą Ciśnieniową. Automatyczne rozpoczęcia pracy sterylizatora umożliwia rozpoczęcie pracy urządzenia pod nieobecność personelu, podczas gdy przepisy wymagają nadzoru pracy urządzenia ciśnieniowego.

**Odpowiedź: Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

**Pytanie nr 12**

Lp. 178. Czy Zamawiający dopuści możliwość otwierania plików z parametrami procesu na standardowym komputerze PC oraz możliwość wydruku parametrów procesu na standardowym papierze formatu A4 w postaci numerycznej?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 13**

Lp. 190. Czy Zamawiający dopuści minimalne przewężenia światła komory (19mm) nie mające wpływu na funkcjonalność komory?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 14**

Lp. 198. Czy Zamawiający dopuści próżnię w komorze wytwarzaną za pomocą systemu próżniowego z pompą z napędem silnikiem elektrycznym zapewniającym niski poziom hałasu poniżej 65 dB i próżni min. 40mbar, bezobsługowy?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 15**

Lp. 203. Czy nie jest oczywistą pomyłką pisarską ilość podanych wózków wsadowych „1”? Do każdego sterylizatora konieczny jest jeden wózek wsadowy w tym przypadku 2 szt.

**Odpowiedź: Jest to oczywista omyłka pisarska, Zamawiający wymaga dwóch wózków wsadowych.**

**Jest:**

<b>203</b>	Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub kontenerów sterylizacyjnych o pojemności 6 STE. Wózek dwupoziomowy wyposażony w górną półkę o regulowanym położeniu	1	Tak	
------------	--	---	-----	--

	(min. 3 różne położenia)			
<b>Powinno być:</b>				
<b>203</b>	Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub kontenerów sterylizacyjnych o pojemności 6 STE. Wózek dwupoziomowy wyposażony w górną półkę o regulowanym położeniu (min. 3 różne położenia)	<b>2</b>	Tak	

#### Pytanie nr 16

Dotyczy Oświadczenia dotyczącego demontażu, gwarancji oraz punktów serwisowych

Czy Zamawiający wymaga autoryzowanego serwisu na terenie województwa?

Uzasadnienie: Jedyne autoryzowany serwis producenta posiada odpowiednią wiedzę oraz zaplecze techniczne umożliwiające prawidłową obsługę techniczną urządzenia. Tym samym gwarantuje on prawidłowe działanie sterylizatora w okresie pogwarancyjnym. Ponadto doprecyzowanie zagwarantuje wykonanie umowy w zakresie terminowości napraw w okresie pogwarancyjnym. Podkreślić także należy, iż autoryzowany serwis ma na bieżąco dostęp do wszystkich części i podzespołów, w przeciwieństwie do firm zajmujących się serwisowaniem różnych urządzeń.

Pragniemy nadmienić również, iż zgodnie z Dyrektywą Ciśnieniową na producencie urządzenia ciśnieniowego, jakim niewątpliwie jest sterylizator parowy, spoczywa ciężar określenia podmiotów uprawnionych do wykonywania obsługi technicznej ww. urządzeń.

*Serwis na terenie województwa umożliwia także szybką reakcję.*

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie wymaga.**

#### Pytanie nr 17

Dotyczy Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

Pkt. 4. Czy Zamawiający dopuści 84 dniowy termin realizacji?

Uzasadnienie: Sterylizatory i myjnie produkowane są dla konkretnego Klienta uwzględniając indywidualne wymagania. Cykl produkcyjny dodatkowo wydłużony jest przez pandemię. Może mieć ona wpływ również na terminy dostaw naszych kooperantów.

**Odpowiedź: Tak, zamawiający dopuszcza 84 dniowy termin realizacji umowy licząc od dnia podpisania umowy.**

#### Pytanie nr 18

Pkt. 11. Prosimy o wydłużenie terminu składania i otwarcia ofert do 22.01.2020.

**Odpowiedź: Zamawiający wydłużył termin składania ofert do dnia 21 stycznia 2021 r.**

#### Pytanie nr 19

Pkt. 13. Wnosimy o dopuszczenie okresu gwarancyjnego zaczynającego się od 24 miesięcy

Uzasadnienie: Okres gwarancji 24 miesięcznej jest standardowy i skalkulowany przez każdego producenta.

Przedłużanie okresu gwarancji wiąże się ze wzrostem ceny.

**Odpowiedź: Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

#### Pytanie nr 20

Dotyczy: wzoru umowy załącznik nr. 4 do SIWZ § 3 (przedmiot umowy) punkt 5 podpunkt 12:

W ramach przedmiotu umowy Wykonawca zobowiązuje się na własny koszt i własnym staraniem w szczególności do:

12) w sytuacji, w której z uwagi na rodzaj dostarczanego Sprzętu okaże się to konieczne, zainstalowanie odpowiedniego oprogramowania oraz integracji z użytkowanym przez Zamawiającego Zintegrowanym Systemem Informatycznym na zasadach i w zakresie określonym przez Zamawiającego.

Prosimy Zamawiającego o podanie nazwy / wersji używanego oprogramowania.

**Odpowiedź: W chwili obecnej Zamawiający nie posiada oprogramowania w tym zakresie.**

**Pytanie nr 21**

Dotyczy SIWZ, rozdz. 4 Termin realizacji zamówienia

Czy Zamawiający zgodzi się na przedłużenie terminu realizacji zamówienia o dodatkowe 14 dni?

Widzimy, że Zamawiający wykonał ukłon w stronę oferentów umożliwiając dostawę urządzeń z roku 2020. Jednakże myjnie i sterylizatory są produkowane pod konkretną specyfikacją, wymagania Zamawiającego. W obecnym okresie pandemii pomimo wdrożonych specjalnych programów produkcyjnych terminy produkcji uległy wydłużeniu.

**Odpowiedź: Tak jak odpowiedź na pytanie nr 17.**

**Pytanie nr 22**

Dotyczy SIWZ, rozdz. 13 Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert, Okres gwarancji – „G”.

Prosimy o doprecyzowanie jak będzie oceniana oferta z okresem gwarancji wynoszącym 61 lub 66 miesięcy?

**Odpowiedź: ≤60 do ≥71 – 2 punkty**

**Pytanie nr 23**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1

Prosimy o doprecyzowanie czy wymagana myjnia-dezynfektor ma być wyrobem medycznym (zgodnie z aktualną dyrektywą o wyrobach medycznych), a jej budowa i sposób działania winny być zgodne min. z wymaganiami normy PN EN 15883 cz. 1 i 2, co powinno mieć odzwierciedlenie w deklaracji zgodności tego urządzenia?

**Odpowiedź: Tak, wymagana myjnia-dezynfektor ma być wyrobem medycznym (zgodnie z aktualną dyrektywą o wyrobach medycznych).**

**Pytanie nr 24**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 4

Wnosimy o dopuszczenie zaoferowania myjni z jednopunktowym oświetleniem komory umieszczonym w suficie komory myjni.

Proponowane rozwiązanie gwarantuje ponadprzeciętne oświetlenie całej komory i możliwość wizualnej kontroli na wszystkich sześciu poziomach myjących wózka wsadowego.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 25**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 9

Prosimy o doprecyzowanie jaką minimalną przekątną musi posiadać ekran kolorowego, dotykowego panelu?

**Odpowiedź: Minimum 4 cale.**

**Pytanie nr 26**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 9

Prosimy o doprecyzowanie, że wymóg „z analogową (alfanumeryczną) i graficzną (wykres temperatury) prezentacją przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji w czasie rzeczywistym z wyświetlaniem informacji o błędach, etapie cyklu, wartości A0 i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim” dotyczy kolorowego, dotykowego ekranu sterowania o przekątnej ekranu min. 4 cale oraz kolorowego, dotykowego panelu o przekątnej minimum 4 cale.

**Odpowiedź: Zamawiający precyzyjnie określił wymogi w pkt 9 załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1 SIWZ.**

**Pytanie nr 27**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 10

Wnosimy o dopuszczenie możliwości zaoferowania myjni bez systemu kontrolującego pracę wszystkich ramion natryskowych w wózkach.

Proponowane urządzenie jest wyposażone w całkowicie przeszklone drzwi oraz podświetlenie komory myjącej również w trakcie trwania procesu. Pracownicy Centralnej Sterylizatorni bez problemów będą w stanie stwierdzić poprawną lub błędną pracę ramion natryskowych. Wymagany system podraża zakup i późniejszą eksploatację urządzenia.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza, ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 28**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 20

Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie myjni wyposażonej jedynie w sygnał optyczny?

Proponowane rozwiązanie polega na podświetleniu całej komory myjącej światłem odpowiedniej barwy. Jest to widoczne jednocześnie po stronie za- i wyładowczej myjni, nie generuje drażniącego dźwięku, który może być wyłączony jedynie poprzez odpowiedni przycisk na panelu urządzenia.

**Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza.**

**Pytanie nr 29**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 22

Czy Zamawiający dopuści zaoferowanie myjni bez interaktywnego schematu instalacji wewnętrznej myjni-dezynfektora, a z listą podzespołów i czujników, na której każdy element posiada diodę, której kolor określa czy jest on aktywny czy nie?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 30**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 25

Wnosimy o dopuszczenie rozwiązania nowocześniejszego i bardziej energooszczędnego polegającego na zastosowaniu jednej pompy obiegowej o wydajności 380 l/h, do natrysku wody w ramiona natryskowe w myjni i ramiona natryskowe w wózkach wsadowych.

Proponowane rozwiązanie polega na zmniejszeniu oporów cieczy w orurowaniu, jest skuteczne jak rozwiązania starszego typu, co potwierdzają wyniki badań, deklaracje i certyfikaty związane z dopuszczeniem myjni jako wyrobu medycznego do zastosowania urządzenia w szpitalach.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 31**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 26

Wnosimy dopuszczenie możliwości zaoferowania myjni z jednostopniowym układem filtrowania powietrza z filtrem HEPA min. H14. Proponowane rozwiązanie jest zgodne z normą PN EN 15883-1,2 oraz jest bardziej ekonomiczne w eksploatacji.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 32**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 34

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania myjni bez konieczności podłączenia do wody ciepłej?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 33**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 41

Wnosimy umożliwienie zaoferowania myjni z wózkiem transportowym wyposażonym w blat ociekowy i wyjmowany pojemnik, do którego spływają skropliny. Proponowane rozwiązanie jest bardziej poręczne (brak konieczności przenoszenia dużej stalowej tacy wypełnionej wodą, a jedynie pojemnika wielkości butelki) i funkcjonalne w stopniu wymaganym przez Zamawiającego.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 34**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 1, pkt 61, 62, 66, 75, 79, 93, 100, 104, 108, 117, 119

Wnosimy o wyodrębnienie zakresu całej stacji uzdatniania wody z opisu myjni i stworzenie nowej pozycji cenowej.

Stacja uzdatniania wody nie jest wyrobem medycznym, stawka VAT na takie wyposażenie wynosi 23%.

Stacja uzdatniania wody nie jest też wyposażeniem myjni dezynfektora w myśl obowiązujących przepisów.

Myjnia-dezynfektor i stacja uzdatniania wody są produkowane przez różne firmy.

**Odpowiedź: Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

**Pytanie nr 35**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 3

Prosimy o doprecyzowanie czy wymagana myjnia ultradźwiękowa wolnostojąca, szafka powinna być wyrobem medycznym zgodnie z aktualną dyrektywą o wyrobach medycznych.

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie stawia takich wymagań.**

**Pytanie nr 36**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 4, pkt 161

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania sterylizator w pełni automatyczny, którego wytwornica pary kontrolowana jest poprzez przetwornik ciśnienia, a poziom wody w wytwornicy pary kontrolowany niezależnie od przewodności wody zasilającej przez sterownik mikroprocesorowy urządzenia. Dzięki takiemu rozwiązaniu powierzchnia czołowa (panele) jest gładka, bez otworów co umożliwia bezproblemowe utrzymanie czystości.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 37**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 4, pkt 165

Wnosimy o dopuszczenie zaoferowania sterylizatora bez akustycznej informacji o błędach i awariach.

Proponowane rozwiązanie polega na podświetleniu ekranów sterownika po stronie za- i wyładowczej światłem czerwonej barwy. Jest to widoczne jednocześnie po stronie za- i wyładowczej sterylizatora, nie generuje drażniącego dźwięku, który może być wyłączony jedynie poprzez odpowiedni przycisk na panelu urządzenia.

**Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza.**

**Pytanie nr 38**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 4, pkt 185

Wnosimy o dopuszczenie do zaoferowania sterylizator bez manometrów w panelu czołowym po stronie załadowczej, ale z wyświetlanymi ciśnieniem pary w komorze oraz ciśnieniem w wytwornicy pary na kolorowym ekranie dotykowym po stronie załadowczej.

Dzięki takiemu rozwiązaniu powierzchnia czołowa (panele) jest gładka, bez otworów co umożliwia bezproblemowe utrzymanie czystości.

**Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza.**

**Pytanie nr 39**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 4, pkt 186

Wnosimy o dopuszczenie do zaoferowania sterylizator bez manometru w panelu czołowym po stronie wyładowczej, ale z wyświetlanym ciśnieniem pary w komorze na kolorowym ekranie dotykowym po stronie wyładowczej.

Dzięki takiemu rozwiązaniu powierzchnia czołowa (panele) jest gładka, bez otworów co umożliwia bezproblemowe utrzymanie czystości.

**Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza.**

**Pytanie nr 40**

Dotyczy Załącznika nr 2 – Formularz asortymentowo-cenowy, pozycja nr 4, pkt 201

Wnosimy o umożliwienie zaoferowania sterylizatora, który można zainstalować w otworze w ścianie o wysokości 200 cm.

Proponowane urządzenie, lokalnie wymaga przestrzeni o wysokości 240 cm z przestrzenią serwisową.

Z przeprowadzonej wstępnej wizji wynika, że nie ma przeciwwskazań do usytuowania urządzenia o tej wysokości.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 41**

*Dot. Załącznika nr 2 do SIWZ, ZESTAWIENIE MINIMALNYCH GRANICZNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH, poz. nr 1 – Myjnia-dezynfektor:*

Prosimy o potwierdzenie, że należy zaoferować 2 szt. myjni-dezynfektorów (poz. nr 1). W formularzu asortymentowo-cenowym jest 1 szt., a w zestawieniu minimalnych granicznych parametrów technicznych – 2 szt.

**Odpowiedź: Zamawiający potwierdza, należy zaoferować 2 szt. myjni-dezynfektora.**

**Jest:**

Załącznik nr 2 - Formularz asortymentowo-cenowy

Lp.	Nazwa	Ilość w szt.	Cena jednostkowa netto w PLN	Stawka VAT %	Wartość netto w PLN	Wartość brutto w PLN
1.	Myjnia-dezynfektor	1				
2.	Urządzenie do ręcznego mycia narzędzi parą wodną	1				
3.	Myjnia ultradźwiękowa wolnostojąca, szafkowa	1				
4.	Sterylizator parowy 6 STE	2				
5.	Demontaż istniejącego wyposażenia i instalacja nowego	1				
RAZEM od 1 do 5			x	x		

**Powinno być:**

Lp.	Nazwa	Ilość w szt.	Cena jednostkowa netto w PLN	Stawka VAT %	Wartość netto w PLN	Wartość brutto w PLN
1.	Myjnia-dezynfektor	2				
2.	Urządzenie do ręcznego mycia narzędzi parą wodną	1				
3.	Myjnia ultradźwiękowa wolnostojąca, szafkowa	1				
4.	Sterylizator parowy 6 STE	2				
5.	Demontaż istniejącego wyposażenia i instalacja nowego	1				
RAZEM od 1 do 5			x	x		

#### Pytanie nr 42

Dot. pkt 4 tabeli: Czy Zamawiający dopuści oświetlenie wnętrza komory poprzez jeden punkt świetlny umieszczony na górnej ścianie komory ?

Uzasadnienie: Ilość punktów świetlnych nie gwarantuje odpowiedniego naświetlenia komory.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

#### Pytanie nr 43

Dot. pkt 7, 43-47 tabeli:

Czy Zamawiający dopuści pojemność na jeden wsad: min. 12 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50 mm lub min. 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x70mm, lub min. 4 zestawy anestezyjologiczne, lub min. 2 zestawy mikrochirurgiczne?

Czy Zamawiający dopuści dwa wózki wsadowe:

- Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych o pojemności 12 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50 mm, 6 poziomów mycia, wyposażony w system automatycznej identyfikacji, wykonanie: stal kwasoodporna.

- Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych o pojemności 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x70 mm, 5 poziomów mycia, wyposażony w system automatycznej identyfikacji, wykonanie: stal kwasoodporna.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 44**

Dot. pkt 9 tabeli: Czy Zamawiający dopuści kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu min. 7 cali, z analogową (alfanumeryczną) prezentacją przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji w czasie rzeczywistym z wyświetlaniem informacji o błędach, etapie cyklu, wartości A0 i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim, oraz graficzną prezentacją (wykres temperatury) na zewnętrznym wyświetlaczu?

Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest równoważne z opisanym, zapewniając identyczne funkcje użytkowe.

**Odpowiedź: Tak, zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 45**

Dot. pkt 10 tabeli: Czy Zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor z kontrolą ciśnienia w systemie cyrkulacyjnym zamiast kontroli pracy wszystkich ramion natryskowych?

Uzasadnienie: Kontrola ciśnienia w systemie obiegowym zapewnia prawidłowe ciśnienie i przepływ w ramionach natryskowych nie widoczny dla użytkownika przez przeszklone drzwi komory. Wymagane jest zaoferowanie myjni-dezynfektorów wyposażonych w pełni przeszklone drzwi komory oraz oświetlenie komory co zapewnia wizualną kontrolę pracy ramion natryskowych.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 46**

Dot. pkt 22 tabeli: Czy Zamawiający dopuści program serwisowy w sterowniku z informacją o potrzebie wykonania przeglądu technicznego oraz z podglądem pracy podzespołów myjni-dezynfektora, w tym stan pracy poszczególnych podzespołów sygnalizowany opisowo ?

Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest równoważne z opisanym, zapewniając porównywalne funkcje użytkowe.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 47**

Dot. pkt 37 tabeli: Czy Zamawiający dopuści szerokość myjni 1110mm?

Uzasadnienie: Proponowana szerokość nieznacznie przekracza wymaganą tj. o 1cm.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 48**

Dot. pkt 41 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wózek transportowy/załadowniczy do wózków wsadowych z wyjmowanym zbiornikiem ociekowym?

Uzasadnienie: Wyjmowanie samego zbiornika ociekowego zamiast całej tacy jest rozwiązaniem ułatwiającym obsługę.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 49**

*Dot. Załącznika nr 2 do SIWZ, ZESTAWIENIE MINIMALNYCH GRANICZNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH, poz. nr 4 – Sterylizator parowy:*

Dot. pkt 160 tabeli: Nowoczesne systemy odgazowania wody demineralizowanej zasilającej wytwornice pary nie wymagają jej podgrzewania w zbiorniku zasilającym, a co za tym idzie nie ma sensu odzyskiwać ciepła ze skroplin w tym celu. W związku z tym czy Zamawiający dopuści wytwornicę pary, zasilaną wodą demineralizowaną z wbudowanym systemem jej odgazowywania poza zbiornikiem zasilającym wytwornicę pary, nie wymagającym podgrzewania i odzysku ciepła ze skroplin, wykonanie kotła, armatury i grzałek ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż 316 L wg AISI, automatyczny system spustu wody z wytwornicy (odsalenie), izolowana termicznie ?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**



**Pytanie nr 50**

Dot. pkt 169 tabeli: Czy Zamawiający dopuści po stronie załadowczej prezentację w czasie rzeczywistym parametrów aktualnego procesu na ekranie sterownika w postaci numerycznej (wartości parametrów), informacje o ewentualnych błędach procesu (m.in. zbyt niska wartość F0), oraz czasu pozostałego do końca programu oraz nazwy i numeru aktualnego programu, a także graficzną prezentacją (wykres temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) na zewnętrznym wyświetlaczu?

Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest równoważne z wymaganiem, zapewniając identyczną funkcjonalność.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

**Pytanie nr 51**

Dot. pkt 171 tabeli: Czy Zamawiający dopuści pomiar, prezentację na ekranie sterownika oraz rejestrację na wydruku parametrów procesu – temperatura i ciśnienie w komorze z 2 niezależnych źródeł (2 czujniki ciśnienia i 2 czujniki temperatury w komorze, osobne dla każdego czujnika temperatury i ciśnienia układy przetwarzające) oraz temperatura w płaszczu?

Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie zapewnia porównywalną funkcjonalność do wymogu.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

**Pytanie nr 52**

Dot. pkt 180 tabeli: Czy Zamawiający dopuści program serwisowy w sterowniku z informacją o potrzebie wykonania przeglądu technicznego oraz z podglądem pracy podzespołów sterylizatora, w tym stan pracy poszczególnych podzespołów sygnalizowany opisowo ?

Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest zbliżone do wymaganego, zapewniając porównywalne funkcje użytkowe.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

**Pytanie nr 53**

Dot. pkt 185 tabeli: Czy Zamawiający dopuści w panelu czołowym po stronie załadowczej manometry wskazujące ciśnienie w komorze oraz ciśnienie w płaszczu, oraz dodatkowo manometr wskazujący ciśnienie w wytwornicy pary zlokalizowany w strefie serwisowej ?

Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest równoważne z opisaniem, zapewniając porównywalne funkcje użytkowe.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

*W związku z przeprowadzeniem wizji lokalnej prosimy o odpowiedzi na dodatkowe pytania.*

**Pytanie nr 54**

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga w ramach realizacji umowy dostarczenia i zainstalowania dodatkowej sprężarki powietrza o wymaganiach dostosowanych dla oferowanych sterylizatorów parowych.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający potwierdza wymóg w przypadku konieczności dla prawidłowego działania zaoferowanego urządzenia.**

**Pytanie nr 55**

Prosimy o potwierdzenie możliwości zdemontażu ościeżnicy drzwi zewnętrznych na czas transportu.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający potwierdza.**

**Pytanie nr 56**

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga dodatkowo żeby sterylizatory parowe były wyposażone w wózek do składowania i transportu arkuszy papieru do pakietowania, wyposażony w 4 ramy o wielkości

umożliwiającej składowanie papieru o wymiarach arkusza 120 x 120 cm, wykonany ze stali nierdzewnej, z kołami skrętnymi (w tym 2 z blokadą) z bieżniami wykonanymi z niebrudzącego materiału.

**Odpowiedź: Tak, zamawiający potwierdza wymóg.**

**Pytanie nr 57**

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga aby w ramach dostawy stacji uzdatniania wody wykonawca wykonał również instalację zasilającą wody zmiękczonej oraz zdemineralizowanej do oferowanych myjni-dezynfektorów oraz sterylizatorów parowych.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający potwierdza wymóg.**

**Pytanie nr 58**

*Dot. pkt. 4 SIWZ, Termin realizacji zamówienia:*

Prosimy o wydłużenie terminu wykonania zamówienia do 90 dni, ze względu na złożony charakter realizacji (m.in. przystosowanie istniejącej instalacji).

**Odpowiedź: Tak jak odpowiedź na pytanie nr 17.**

**Pytanie nr 59**

*Dot. Załącznika nr 2 do SIWZ, ZESTAWIENIE MINIMALNYCH GRANICZNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH, poz. nr 1 – Myjnia-dezynfektor:*

Pkt. 1-60 tabeli: Z przeprowadzonej wizji lokalnej wynika, że miejsce instalacji dla myjni-dezynfektorów jest ograniczone. W związku z tym prosimy o dopuszczenie myjni o pojemności 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm, spełniającej parametry poniżej.

Pozycja nr 1	Myjnia-dezynfektor Oferowany model: ..... Producent: .....	2
<b>1.</b>	- urządzenie fabrycznie nowe – rok produkcji minimum 2020 (nie powystawowe).	
<b>2.</b>	- do zabudowy w jedną ścianę, przelotowa	
<b>3.</b>	- obudowa myjni wykonana ze stali kwasoodpornej 304 wg AISI, komora myjni wykonana ze stali kwasoodpornej 316 L wg AISI	
<b>4.</b>	- oświetlenie wnętrza komory poprzez min.jeden punkt świetlny umieszczony na górnej ścianie komory	
<b>5.</b>	- drzwi uchylne, tworzące po otwarciu wygodny stolik do załadunku i rozładunku komory , blokowane automatycznie, przeszklone (min. 70% powierzchni)	
<b>6.</b>	- podgrzewanie elektryczne, grzałki poza komorą mycia w celu higienicznego oczyszczania komory lub grzałki w komorze mycia	
<b>7.</b>	- pojemność na jeden wsad: min. 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm - lub min. 4 zestawy anestetyczne - lub min. 2 zestawy mikrochirurgiczne	
<b>8.</b>	- dowolnie programowalny mikroprocesorowy układ sterowania	
<b>9.</b>	- ekran sterowania o przekątnej ekranu min. 4 cale lub panel o przekątnej minimum 4 cale, z analogową (alfanumeryczną) prezentacją przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji w czasie rzeczywistym z wyświetlaniem informacji o błędach, etapie cyklu, wartości A0 i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, wszystkie komunikaty w języku polskim; graficzna	

	prezentacja (wykres temperatury) na zewnętrznym wyświetlaczu.	
10.	- kontrola ciśnienia wody w obiegu cyrkulacyjnym	
11.	- min. 10 stałych programów fabrycznych	
12.	- możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 10 programów	
13.	- program dezynfekcji termicznej BGA 93°C, 10 min.	
14.	- programy dezynfekcji termicznej 90°C, 5 min.	
15.	- programy z dezynfekcją chemiczno-termiczną	
16.	- możliwość modyfikacji programów w zależności od potrzeb użytkownika	
17.	- ciągle monitorowanie parametrów procesu mycia i dezynfekcji	
18.	- myjnia wyposażona w system pozwalający na zdalną diagnostykę urządzenia realizowaną w czasie rzeczywistym, obsługiwaną przez jednostkę serwisową na terenie kraju oraz podgląd stanu urządzenia i historię pracy/błędów na zewnętrznym komputerze.	
19.	- pomiar przewodności wody w trakcie fazy płukania końcowego w celu oceny pozostałości środków chemicznych, informacja o przewodności wody umieszczona na wydruku lub na wyświetlaczu	
20.	- sygnał optyczny i akustyczny po zakończeniu cyklu	
21.	- możliwość podłączenia sterownika myjni-dezynfektora do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cykli mycia i dezynfekcji oraz jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, za pomocą wbudowanych portów/interfejsów (opisać, podać ilości i rodzaje portów)	
22.	- program serwisowy w sterowniku z informacją o potrzebie wykonania przeglądu technicznego.	
23.	- monitorowanie temperatury w komorze przy pomocy dwóch niezależnych czujników	
24.	- zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą poprzez wprowadzenie kodu	
25.	- pompa obiegowa o wydajności min. 450 l/min, do natrysku wody w ramiona natryskowe w myjni i dysze lub ramiona natryskowe w wózkach wsadowych	
26.	- jeden agregat suszący z regulacją temperatury suszenia, każdy wyposażony w filtry powietrza, wstępny i HEPA	
27.	- jeden agregat suszący wyposażony w układ odzysku ciepła z usuwanego powietrza suszącego służący do ogrzewania powietrza pobieranego do suszenia (wymiennik ciepła)	
28.	- informacja o zapchaniu filtra powietrza poprzez pomiar różnicy ciśnień	
29.	- kondensator oparów (ograniczenie zawilgocenia instalacji wentylacyjnej)	
30.	- min. 4 pompy dozujące środki chemiczne, każda pompa z możliwością nastawy w mililitrach bezpośrednio z panela sterującego dla każdego programu oddzielnie	
31.	- drukarka do rejestracji parametrów cyklu z zapisem: data cyklu, nazwa i nr programu cyklu (temperatura, czas, faza programu), potwierdzenie przeprowadzenia cyklu prawidłowego lub z błędem – w języku polskim, z trwałym	

	wydrukiem	
32.	- kontrola ilości dozowanych środków chemicznych przy pomocy przepływomierzy oraz kontrola ich poziomu w pojemnikach	
33.	- pompa odpływowa, szczelne połączenie z odpływem do ścieku w celu uniknięcia parowania wody pod myjnią	
34.	- przyłącza wodne: woda zimna, ciepła, demineralizowana (podać DN, wymagane ciśnienie)	
35.	- zużycie wody na jedno napełnienie komory mycia nie większe niż 25 litrów	
36.	- zasilanie elektryczne - 400V; 50Hz; moc nie większa niż 11kW	
37.	- max. szerokość myjni 650 mm	
38.	<b>Wózek transportowy/załadowniczy do wózków wsadowych</b>	2
39.	- wyposażony w system sprzęgania z myjnią i wózkiem wsadowym	
40.	- 4 kółka jezdne z obrotnicami, w tym min. dwa z hamulcem	
41.	- wyjmowany zbiornik ociekowy	
42.	- wykonanie: stal kwasoodporna	
43.	<b>Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych</b>	2
44.	- pojemność 10 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm	
45.	- 5 poziomów mycia	
46.	- wyposażony w system demontażu półek i ramion natryskowych, zapewniający możliwość mycia przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomu	
47.	- wykonanie: stal kwasoodporna	
48.	<b>Wózek wsadowy do mycia narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (laparoskopii)</b>	1
49.	- pojemność min. 4 tace sterylizacyjne o wymiarach - 480÷485x240÷254x50-70 mm	
50.	- min. 2 poziomy mycia na tace sterylizacyjne	
51.	- górny poziom wózka z min. 30 przyłączami do narzędzi rurowych	
52.	- pojemność min. 2 zestawy do chirurgii małoinwazyjnej (laparoskopii)	
53.	- przyłącze do suszenia gorącym powietrzem	
54.	- wyposażony w system demontażu półek i ramion natryskowych, zapewniający możliwość mycia przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomu	
55.	- wykonanie: stal kwasoodporna	
56.	<b>Wózek wsadowy do mycia pojemników sterylizacyjnych</b>	1
57.	- pojemność min. 3 pojemniki sterylizacyjne z pokrywami, o wymiarach 600 x 300 x 150 mm	
58.	- przyłącze do suszenia gorącym powietrzem	
59.	- wyposażony w system demontażu półek i ramion natryskowych, zapewniający możliwość mycia przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomu	
60.	- wykonanie: stal kwasoodporna	

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.**

#### **Pytanie nr 60**

Umowa – kary:

par. 9, pkt. 1), 2), 3) – prosimy o obniżenie kar do 0,5 %, oraz par. 9, pkt. 4), 5) do 10 %.

Kary przedstawione w umowie są zbyt wysokie.

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

**Pytanie nr 61**

Oferta – prosimy o umożliwienie złożenia oferty w formie elektronicznej.

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

*Dotyczy parametrów technicznych myjnia dezynfektor:*

**Pytanie nr 62**

Pkt. 9: Czy Zamawiający wymaga aby zaoferowana myjnia była wyposażona w dotykowy panel sterujący o przekątnej min. 7”, co jest rozwiązaniem znacznie nowocześniejszym niż opisany w SIWZ wyświetlacz graficzny?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 63**

pkt. 10: Czy Zamawiający zrezygnuje z kontroli pracy wszystkich ramion natryskowych w myjni i wózkach wsadowych poprzez pomiar ich częstotliwości obrotów ze względu na znaczne podniesione koszty zakupu urządzenia, a nie mające wpływu na efektywność procesu?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

**Pytanie nr 64**

pkt. 18: Czy Zamawiający zrezygnuje z systemu automatycznej identyfikacji wózków wsadowych w celu ograniczenia błędów przy doborze programów i obsłudze oraz systemu informującego o nieprawidłowej pozycji wózka wewnątrz komory mycia? Prosimy również o wyjaśnienie co Zamawiający rozumie przez „System informujący o nieprawidłowej pozycji wózka w komorze”?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

**Pytanie nr 65**

pkt. 19: Czy Zamawiający zrezygnuje z pomiaru przewodności wody w trakcie fazy płukania końcowego w celu oceny pozostałości środków chemicznych, informacja o przewodności wody umieszczona na wydruku lub na wyświetlaczu ze względu na znaczne podniesione koszty zakupu urządzenia, a nie mające wpływu na efektywność procesu?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

**Pytanie nr 66**

pkt. 22: Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez interaktywnego podglądu pracy podzespołów na schemacie nie mające uzasadnienia merytorycznego oraz nie wpływające na szybkość oraz poprawność procesu mycia i dezynfekcji narzędzi?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

**Pytanie nr 67**

pkt. 25: Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię wyposażoną w pompę myjącą o wydajności i konstrukcji dopasowanej do konstrukcji całego urządzenia?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 68**

pkt. 30: Mając na uwadze, iż większość myjni narzędziowych pracuje na 3 środkach chemicznych, prosimy o dopuszczenie urządzenia z 3 pompami co ograniczy koszty jego zakupu?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

**Pytanie nr 69**

pkt. 33: Prosimy o doprecyzowanie czy odpływ ma być podłogowy czy ścienny w miejscu ustawienia myjni?

**Odpowiedź: Odpływ podłogowy.**

**Pytanie nr 70**

pkt. 35: Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej dopuszczając zużycie wody na poziomie 40l/fazę procesu? Takie zużycie wody jest charakterystyczne dla dużych myjni (o pojemności 15-18 tac 1/1 DIN). Myjnie 12 tacowe wiodących producentów zużywają 12-15l/fazę cyklu, dzięki czemu ich praca jest znacznie bardziej ekonomiczna - niższe zużycie wody, energii oraz co najważniejsze środków chemicznych, które ustawia się względem pobierania ilości wody. Przypominamy, iż prawidłowy pełny proces składa się z minimum 5 faz. Mając na uwadze powyższe, zwracamy się z pytaniem czy Zamawiający wymaga, aby zużycie wody na fazę cyklu nie przekraczało 15l?

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie. Zamawiający określił zużycie wody, używając zwrotu nie więcej niż 40 litrów.**

**Pytanie nr 71**

pkt. 36: Czy Zamawiający mając na uwadze koszty eksploatacyjne, przy zachowaniu szybkości mycia, dezynfekcji i suszenia, wymaga urządzenie o mocy nie większej niż 13 kW, co jest rozwiązaniem znacznie bardziej ekonomicznym niż opisane w SIWZ? Mając na uwadze powyższe czy Zamawiający wymaga, aby przy w/w mocy urządzenie posiadało program Szybkiego Cyklu o czasie pełnego cyklu, mycia, dezynfekcji i suszenia nie przekraczającym 40 minut?

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

**Pytanie nr 72**

Czy Zamawiający wymaga urządzenie z dwoma dodatkowymi zbiornikami na wodę pozwalającymi na skrócenie czasu cyklu i oszczędności wody?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 73**

Jeżeli odpowiedź na pytanie 1 jest negatywna, to czy Zamawiający wymaga, aby myjnia miała możliwość o rozbudowanie takiego systemu w przyszłości?

**Odpowiedź: Zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 72.**

**Pytanie nr 74**

Dotyczy parametrów technicznych stacja uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy.

Czy Zamawiający dopuści do postępowania stację uzdatniania wody o parametrach dobranych do wielkości urządzeń proponowanych przez Wykonawcę pozwalających na bezpieczną i zgodnie z normą pracę urządzeń w centralnej Sterylizacji wraz z systemem odwróconej osmozy?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

*Dotyczy parametrów technicznych sterylizator parowy 6STE*

**Pytanie nr 75**

Pkt. 167: Czy Zamawiający wymaga aby zaoferowany sterylizator był wyposażony w dotykowy panel sterujący o przekątnej min. 7", co jest rozwiązaniem znacznie nowocześniejszym i niż opisany w SIWZ wyświetlacz graficzny?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 76**

Pkt. 172: Czy Zamawiający uzna za zasadne aby było możliwe zaprogramowanie automatycznego autostartu przez 5 kolejnych dni z wyprzedzeniem?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.**

**Pytanie nr 77**

Pkt. 180: Czy Zamawiający dopuści możliwość kontroli podzespołów poprzez wyświetlany schemat typu P&ID bez możliwości włączenia i wyłączenia ze schematu, a posiadający symbole czujników ciśnienia i

temperatury wraz z bieżącymi wartościami.? Kontrola podzespołów jest możliwa przy użyciu listy podzespołów w trybie sterownia ręcznego.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

#### **Pytanie nr 78**

Pkt. 195: Czy Zamawiający wymaga, aby w celu łatwego utrzymania czystości w elementach napędzających drzwi, były one podnoszone pneumatycznie?

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie wymaga.**

#### **Pytanie nr 79**

Pkt. 193: Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga aby sprężarka była wbudowana w obrys sterylizatora ?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

#### **Pytanie nr 80**

Pkt. 198: W celu ograniczenia kosztów użytkowania i serwisu urządzenia wymaga, aby w sterylizatorze został zastosowany układ próżniowy do wytwarzania próżni zgodnie z normą PNEN285 nie wymagający stosowania podlegających okresowych wymiany mechanicznej pompy próżniowej?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

### *Pytania do umowy*

#### **Pytanie nr 81**

Czy Zamawiający widzi możliwość zmiany § 9 ust. 1 p. 1 – 3 poprzez nadanie mu brzmienia:

1. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę Umowną w wysokości:

1) za zwłokę w wykonaniu przedmiotu Umowy w wysokości 5% wynagrodzenia brutto Wykonawcy, o którym mowa w §8 ust. 1 za każdy dzień zwłoki,

2) za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze - w wysokości 6 % wynagrodzenia brutto Wykonawcy, o którym mowa w §8 ust. 1 za każdy dzień zwłoki liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wad,

3) za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych w okresie gwarancji i rękojmi - w wysokości 5% w wynagrodzenia brutto Wykonawcy, o którym mowa w §8 ust. 1 za każdy dzień zwłoki liczonego od dnia wyznaczonego na usunięcie wad,

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

#### **Pytanie nr 82**

Czy Zamawiający dopuszcza zmianę § 9 ust. 3 poprzez dodanie zdania drugiego o treści:

*„Na podstawie art. 15 r1 ust. 1 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem covid – 19 innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. z 2020 r. poz. 374 z późn. zm.), w okresie ogłoszenia stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii w związku z COVID-19 oraz przez 90 dni od dnia odwołania stanu, który obowiązywał jako ostatni, Zamawiający nie będzie potrącał kar umownych wynikających z niniejszej umowy za jej niewykonanie lub nienależyte wykonanie z wynagrodzenia Wykonawcy, innych jego wierzytelności, o ile zdarzenie, w związku z którym zastosowano tą karę nastąpiło w okresie ogłoszenia któregoś z w/w stanów.”*

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

#### **Pytanie nr 83**

Czy Zamawiający dopuszcza zmianę § 15 ust. 2 poprzez dodanie zdania drugiego o treści:

*„Przed wdaniem się w spór sądowy strony zobowiązują się do przeprowadzenia negocjacji w celu jego ugodowego załatwienia”.*

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**

#### **Pytanie nr 84**

(dot. Załącznik nr 2 do SIWZ – Formularz asortymentowo – cenowy, ZESTAWIENIE MINIMALNYCH GRANICZNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH, Myjnia – dezynfektor, pkt 41) Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania jako rozwiązanie równoważne tacę ociekową z wyjmowanym pojemnikiem zbierającym wodę? Proponowane przez nas rozwiązanie jest wygodniejsze, ponieważ pojemnik wyposażony jest w uchwyt i ma zdecydowanie mniejsze gabaryty niż taca przez co pozwala na łatwiejsze usunięcie wody.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.**

#### **Pytanie nr 85**

(dot. Załącznik nr 2 do SIWZ – Formularz asortymentowo – cenowy, ZESTAWIENIE MINIMALNYCH GRANICZNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH, Myjnia – dezynfektor, pkt 43) Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając 2 szt. wózka wsadowego do mycia narzędzi chirurgicznych (zamiast 1 szt.)? W przypadku zamówienia 1 szt. myjni – dezynfektor nie ma potrzeby zamawiania 2 szt. wózka o takiej samej specyfikacji, podniesie to zbytecznie cenę oferty.

**Odpowiedź: Nie, Zamawiający nie popełnił błędu. Zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 41.**

#### **Pytanie nr 86**

(dot. Załącznik nr 2 do SIWZ – Formularz asortymentowo – cenowy, ZESTAWIENIE MINIMALNYCH GRANICZNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH, Myjnia ultradźwiękowa wolnostojąca, szafkowa, pkt 149) Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania myjnię z mocą ultradźwięków 2 x 1000 W na okres impulsu? Zaproponowana przez nas moc ultradźwięków jest wystarczająca do dokładnego mycia narzędzi i optymalna dla urządzenia o wymaganych w pkt 135 wymiarach komory mycia.

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający dopuszcza.**

#### **Pytanie nr 87**

(dot. SIWZ, pkt 4) Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie terminu realizacji Zamówienia do 90 dni od dnia podpisania umowy? Dodatkowy czas potrzebny jest na roboty przygotowawcze miejsca montażu myjni, oraz sterylizatorów.

**Odpowiedź: Nie. Zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 17.**

#### **Pytanie nr 88**

dot. załącznik nr 4 do SIWZ, § 9 Kary Umowne) Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zmianę brzmienia zapisu umowy na: 1. W razie niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę Umowną w wysokości: 1) za opóźnienie w wykonaniu przedmiotu Umowy w wysokości 1% wynagrodzenia brutto Wykonawcy, o którym mowa w §8 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia, 2) za opóźnienie w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze - w wysokości 1% wynagrodzenia brutto Wykonawcy, o którym mowa w §8 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wad, 3) za opóźnienie w usunięciu wad stwierdzonych w okresie gwarancji i rękojmi - w wysokości 1% w wynagrodzenia brutto Wykonawcy, o którym mowa w §8 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia liczonego od dnia wyznaczonego na usunięcie wad? Proponowana przez Zamawiającego wysokość kar jest bardzo duża i niewspółmierna do chociażby krótkiego opóźnienia.

**Odpowiedź: Zamawiający nie zmienia zapisów SIWZ w tym zakresie.**



*Dotyczy parametrów technicznych sterylizator parowy 6STE*

**Pytanie nr 89**

Czy Zamawiający wymaga, aby zaoferowany sterylizator był wyposażony w komorę z pełnym płaszczem grzejnym bez przewężeń wewnątrz komory co jest rozwiązaniem nowocześniejszym i pozwalającym na szybsze niż w przypadku płaszcza żebrowanego nagrzewanie komory sterylizatora?

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga.**

**Pytanie nr 90**

Czy Zamawiający wymaga, aby Wykonawca przygotował wszystkie niezbędne dokumenty do odbioru sterylizatorów przez Urząd Dozoru Technicznego, jak i w jego czasie zagwarantował obecność swojego serwisanta?

**Odpowiedź: Tak, Zamawiający potwierdza wymóg.**

Sporządzono w 1 egz.:

1. adresat (strona internetowa, zakładka zamówienia publiczne: szpital.zlotow.pl)

2. a/a

Sporządził: Bożena Michałek – Specjalista ds. zamówień publicznych, Dział Techniczno-Administracyjny,  
tel. 67 263 22 33 wew. 329, fax. 672635878, e-mail: przetargi@szpital.zlotow.pl